



## DATRON ML 1600-5

### ML 1600-5 Großformat-Plattenbearbeitungssystem

Das Bearbeitungssystem ML 1600-5 ist speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Plattenmaterial ausgelegt. Die leistungsfähige Vakuumspanntechnik sowie der massive und schwingungsarme Maschinenaufbau mit Präzisionsführungen sind die Basis für saubere und hohe Fertigungsqualität.

#### Ausstattung

Das CNC-System ML 1600-5 besteht in der Grundausstattung aus:

- Aluminium-Profil-Vakuumtisch
- Schneller 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD-Bedienterminal mit Steuerungsrechner (an Kompaktsteuerung)
- Programmgesteuerte Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- Handbedieneinheit

#### Zubehör (Option)

- Hochfrequenzspindeln
- Datenübernahme via Netzwerk
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen
- Werkzeugwechsler 15fach mit Längensensor
- Z-Höhensensor
- 3D-Erweiterung für XYZ-Sensor
- Absaugsystem CleanCut
- Umstellverkleidung
- Vertikalspannfläche

Informationen zu weiterem Zubehör finden Sie in unserem Zubehörkatalog.

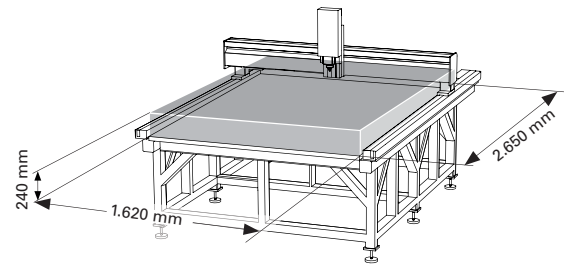
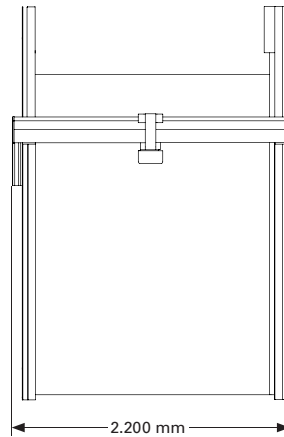
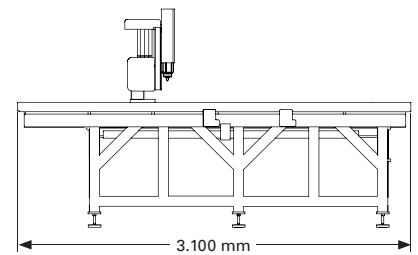
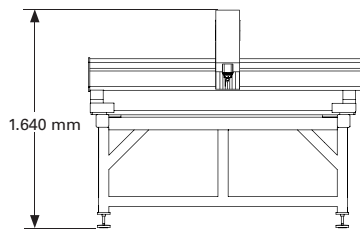
# DATRON ML1600-5

## Funktionen des Bedienterminals:

- Bedienung des Bearbeitungssystems
- Programmerstellung im Makroeditor
- Grafiksimulation der Verfahrenswege
- Datenübernahme via Netzwerk (optional)
- Datenaustausch mit der DATRON CNC-Steuerung
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen (optional)

## Mit der DATRON CNC-Steuerung schneller zum Ziel:

- 3D-Linear-Interpolation
- Zirkular-Interpolation
- Zahlreiche Bohr- und Fräszyklen
- Automatischer Werkzeugwechsler mit Längenkorrektur
- Automatische Z-Höhenkorrektur



Antriebssystem	
■ Digitale Servoantriebe	
■ Präzisionsspindel für jede Achse	
Steuerung	
■ Schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware	
Schmier- und Kühleinrichtung	
■ Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar	
CAD-Schnittstellen (optional)	
■ DIN 66025 (G-Code)	
■ Excellon	
■ HPGL	
■ CL-Print (jeweils optional)	

Arbeitsbereich	
Verfahrweg (X x Y); insgesamt	1.620 mm x 2.650 mm
Portaldurchlass	200 mm
Z-Hub	240 mm
Maschinenabmaße	
Koordinatentisch	Massiver Aluminiumtisch auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb
Aufstellmaße (B x T x H) inkl. Terminal	3.100 mm x 4.300 mm x 1.800 mm
Aufstellmaße (B x T x H) ohne Terminal	2.200 mm x 3.100 mm x 1.640 mm
Max. Tischlast	300 kg
Gewicht	ca. 1.200 kg
Geschwindigkeiten	
Vorschub und Eilgang	X = 20 m/min; Y = 16 m/min; Z = 8 m/min
Versorgung	
Spannung	230V, 16 A bis 2,0 kW Spindel; 3 x 400 V, 16 A ab 3,0 kW Spindel
Leistungsaufnahme	bis 3,0 kW bei Spindeln bis 2,0 kW, 4,0 kW bei Spindeln größer als 2,0 kW
Druckluftanschluss	7 - 10 bar, trocken, sauber, ölfrei
Umgebungstemperatur	15 - 30°C
CNC-Steuerung für 3 - 6 Achsen	✓
17" LCD-Bedienterminal	✓
Handbedieneinheit	✓
USB-Schnittstelle zum Datenaustausch	✓
Ethernet-Netzwerkschnittstelle	✓
Werkzeugwechsler (optional)	maximal 45fach
HF-Spindel (optional)	von 0,6 kW (6.500 - 60.000 U/min) bis 3,0 kW ( 1.000 - 40.000 U/min)
Artikelnummer (Grundmaschine)	
	0A01204

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

ML1600-5\_D\_290609